

# Apprêt époxyde à haute teneur en solides Corlar<sup>md</sup> 2.8 PR<sup>mc</sup>



## GÉNÉRALITÉS

### DESCRIPTION

Apprêt à 2 composants à haute teneur en solides, à teneur conforme en COV (2,8 lb/gallon) et faible teneur en PAD, tirant parti de la technologie des époxydes polyamides modifiés d'Axalta. L'apprêt obtenu est conçu pour être très durable et assurer une excellente résistance à la corrosion et aux produits chimiques.

### UTILISATIONS SUGGÉRÉES

Comme apprêt très durable sur l'acier au carbone, l'acier galvanisé, l'acier inoxydable et l'aluminium adéquatement préparés lorsque :

- on exige un apprêt lisse apte au ponçage d'une épaisseur de feuil sec de 3 mils, pour une apparence optimale de la couche de finition;
- on requiert un apprêt pour de l'acier au carbone nettoyé au jet abrasif, à la machine ou à la main utilisé dans des milieux modérés;
- on souhaite une application à pulvérisation sèche minimale;
- il peut être nécessaire d'utiliser un pinceau ou un rouleau, en plus de l'application au pistolet;
- aucune période d'induction et une longue durée de vie du mélange amélioreront la productivité.

Corlar 2.8 PR est un apprêt qui devrait être recouvert d'une couche de finition.

### COMPATIBILITÉ AVEC D'AUTRES REVÊTEMENTS

- Corlar 2.8 PR est très compatible avec la plupart des types de revêtements. Il peut être utilisé pour recouvrir la plupart des revêtements vieillis et ultra-durcis en bon état. Il est recommandé de faire un essai de détrempe, de formation de bulles et d'adhérence pour s'assurer de la compatibilité avec des revêtements inconnus. Communiquez avec un représentant d'Axalta obtenir des recommandations plus précises.

### NON RECOMMANDÉ POUR

- Le service d'immersion
- L'acier nettoyé au jet abrasif dont le profil de surface moyen est supérieur à 2 mils

### PROPRIÉTÉS DE RENDEMENT

Alcalis	Excellentes
Humidité	Excellentes
Solvants	Excellentes
Acides	Très bonnes
Intempéries	Excellentes (farinera à l'extérieur)

### COULEURS

Base Corlar 525-33009<sup>mc</sup>  
Actifur Corlar FG-33011<sup>mc</sup> saumon pâle  
Actifur Corlar FG-33272<sup>mc</sup> gris

Les produits mentionnés dans le présent document peuvent ne pas être vendus dans votre marché. Veuillez consulter votre distributeur pour connaître les produits offerts.



## MÉLANGE

### COMPOSANTS

Base Corlar 2.8 PR – 525-33009 - 1 gallon rempli à 100 % (128 oz)  
Activateur Corlar FG-XXXXX - 1 gallon rempli à 100 % (128 oz)

### RAPPORT DE MÉLANGE

Composant	Partie(s) au volume
Base Corlar 2.8 PR - 525-33009	1
Activateur Corlar FG-33XXX	1

### ACTIVATION

Ajoutez 1 partie d'activateur pour Corlar 2.8 PR, consultez la section COULEURS, à 1 partie de base Corlar 2.8 PR 525-33009 tout en mélangeant avec un mélangeur. Mélangez jusqu'à uniformité complète. Vous pouvez commencer l'application sans attendre; aucune période d'induction n'est requise.

### Dilution

Aucune dilution de devrait être requise. Vous pouvez ajouter jusqu'à 5 % de T-8805<sup>mc</sup> ou de T-8245<sup>mc</sup>. Si une plus grande dilution est nécessaire, consultez votre représentant d'Axalta.

### DILUANTS D'APPLICATION

Conditions normales	jusqu'à 5 % de T-8805 ou T-8245
Temps chaud ou venteux	jusqu'à 5 % de T-8805 ou T-8245
Pinceau ou rouleau	jusqu'à 5 % de T-8805 ou T-8245

### DURÉE DE VIE DU MÉLANGE

6-8 heures à 21 °C (70 °F)



## APPLICATION

### PRÉPARATION DE LA SURFACE

On privilégie un nettoyage au jet de sable de qualité commerciale SSPC-SP 6 pour un rendement optimal. Si la chose n'est pas possible ou pratique, faites un nettoyage SSPC-SP 2 avec un outil manuel ou SSPC-SP 3 avec un outil mécanique. La surface doit être propre, sèche et exempte de toute contamination chimique. Le profil de sablage au jet ne doit pas dépasser 2 mils.

### CONDITIONS D'APPLICATION

N'appliquez pas si la température du produit, du substrat ou celle ambiante est inférieure à 2 °C (35 °F) ou supérieure à 38 °C (100 °F). La température du substrat doit être d'au moins de 3 °C (5 °F) supérieure au point de rosée. L'humidité relative doit être inférieure à 90 %..

Remarque : On doit éviter d'utiliser ce produit lorsque l'humidité est élevée, car elle peut causer de la condensation (suintement) pendant l'application et le durcissement initial. Pour des résultats optimums, appliquez uniquement lorsqu'on prévoit que la température au cours de l'application et des quatre heures suivantes sera supérieure à 13 °C (55 °F). Cependant, il est possible de minimiser ces effets et faire des application réussies à 7-13 °C (45-55 °F), pourvu qu'on laisse réagir les composants mélangés pendant deux heures à 24 °C (75 °F) ou pendant quatre heures à 16 °C (60 °F) avant l'application.

### APPLICATION AU ROULEAU

Fabricant : Wooster<sup>MD</sup> Pro/Doo-Z, poils de ¼ po - ½ po

- Gardez le rouleau humecté. Appliquez dans un sens, rechargez d'apprêt, puis appliquez en croisé.

### APPLICATION AU PINCEAU

Fabricant : Wooster<sup>MD</sup> à poils de sanglier de 3 – 4 po

### APPLICATION AU PISTOLET

Les fabricants énumérés ci-dessous ne sont qu'à titre indicatif. Vous pouvez utiliser d'autres marques. Vous devrez peut-être modifier la pression et la taille de la buse pour réaliser une application appropriée.

#### Pistolet ordinaire

	<u>Binks</u>	<u>DeVilbiss</u>	<u>SATA</u>
Pistolet :	2001	JGA	K3RP
Buse :	63CSS	FF (1,4)	1,1
Pression du réservoir :			25
Pression d'atomisation :			36
Chapeau d'air :	63PR	765	

#### Pistolet HVLP

	<u>Binks</u>	<u>DeVilbiss</u>
Pistolet :	Mach 1	GTi
Buse :	94 (1,4)	1,4
Chapeau d'air :	93P	2000

#### Pistolet sans air

Pompe :	Graco Extreme 33:1
Pistolet sans air :	Graco 207945
Boyau :	9,5 mm x 15 m (3/8 po x 50 pi) max.
Embouts :	415-519
Pression minimum pour éviter la digitation :	2700 lb/po <sup>2</sup>

#### Remarques concernant l'application

- Pour des résultats optimaux, appliquez au pistolet. Il est possible d'appliquer Corlar 2.8 PR au pinceau ou au rouleau, mais l'apparence s'en trouvera quelque peu compromise.

#### Recouvrement

Corlar 2.8 PR doit être recouvert dès que possible, après au moins 2-3 heures à 21 °C (70 °F) ou jusqu'au lendemain.

Si vous ne pouvez pas recouvrir Corlar 2.8 PR dans un délai de 7 à 30 jours et ne l'avez pas exposé au soleil et à des températures extérieures de plus de 38 °C (100 °F), vous devriez laver le revêtement à une pression d'au moins 1500 lb/po<sup>2</sup> pour éliminer toute contamination en surface.

Si vous ne pouvez pas recouvrir Corlar 2.8 PR avant 30 jours et l'avez exposé au soleil et à des températures extérieures de plus de 38 °C (100 °F), vous avez deux options :

**Option 1** : Lavez la surface à l'eau à 1500 lb/po<sup>2</sup> et appliquez une couche en voile créant un feuil sec de 1-2 mils de Corlar 2.8 PR sur la couche antérieure de Corlar 2.8 PR, puis appliquez une couche de finition dans un délai de 3-5 heures pouvant aller jusqu'au lendemain, ou

**Option 2** : Lavez la surface à l'eau à 1500 lb/po<sup>2</sup> et décapez-la à la brosse pour obtenir un ponçage de qualité commerciale SSPC-SP7, puis recouvrez d'une couche de finition dans un délai de 3-5 heures pouvant aller jusqu'au lendemain.

#### DILUANTS DE NETTOYAGE

T-8805 ou MEC



### TEMPS DE SÉCHAGE

Temps de durcissement à l'épaisseur de feuil sec recommandée de 3 mils – HR de 50 %

#### 25 °C (77 °F)

Hors poussière	1 heure
Hors-poisie	2-3 heures
Sec au toucher	1 heure

Prêt à recouvrir 2-3 heures  
Sec sous la main 4 heures

Les temps de séchage des activateurs pour Corlar 2.8 sont des moyennes pour l'ensemble des activateurs.

Certaines variations des temps de séchage sont possible selon les couleurs.



## PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Température de service maximale	121 °C (250 °F), service continu
Teneur en solides, au volume	53 % ± 2 %
Teneur en solides, au poids	73 % ± 2 %
Rendement théorique en surface par gallon	20,8 m <sup>2</sup> /L (850 pi <sup>2</sup> ), feuil sec de 1 mil 6,9 m <sup>2</sup> /L (283 pi <sup>2</sup> ), feuil sec de 3 mils

Les pertes de matériel lors du mélange et de l'application varieront. Il faut en tenir compte lors de l'évaluation des travaux.

Poids d'un gallon	12,01 lb/gal. ± 0,2 %
Poids à l'expédition (valeur approximative)	1 gallon : 14 base   14 activateur 5 gallons : 64 base   62 activateur

Épaisseurs de feuil suggérées :	6 mils (150 um), feuil frais 3 mils (75 um), feuil sec
---------------------------------	---

L'application au pinceau et au rouleau peut nécessiter des couches supplémentaires pour réaliser l'épaisseur de feuil recommandée.

Point d'éclair : (vase clos, Tag)	-7 – 23 °C (20-73 °F)
Lustre :	Mat
Format(s) d'emballage :	Contenants de 1 et 5 gallons Contactez Axalta pour connaître les formats disponibles.
Durée de conservation :	6 mois, minimum

## CONDITIONS D'ENTREPOSAGE

Entreposez dans un endroit sec, bien ventilé. La température d'entreposage doit se situer entre -34 °C (-30 °F) et 48 °C (120°F).

Corlar 2.8 PR peut se sédimenter. Mélangez à fond chaque composant sur le mélangeur à cisaillement à basse vitesse avant d'activer.

## RÉGLEMENTATIONS SUR LES COV

COV (Teneur théorique, varie selon la couleur).

	COV lb/gal.	COV g/l max.
Mélangé avec tous les activateurs (moyenne)	2,7	324
Mélangé avec tous les activateur et dilué à 5 % avec du diluant T-8805 ou T-8245	2,98	357

PAD (Teneur théorique, varie selon la couleur)

	Teneur en solides, lb/gal. max.
Mélangé avec tous les activateurs (moyenne)	1,16
Mélangé avec tous les activateur et dilué à 5 % avec du diluant T-8805 ou T-8245	1,87

Ces directives concernent l'utilisation de produits pouvant être restreints ou soumis à des instructions spéciales de mélange dans les régions où les COV sont réglementés. Suivez les directives de mélange et les recommandations du tableau des produits conformes en COV pour votre région.



## RENSEIGNEMENTS D'ESSAIS ASTM

Les propriétés physiques énumérées sont celles d'un système de Corlar 2.8 PR | Imron 3.5 HG. Pour les résultats d'autres systèmes, communiquez avec Systèmes de revêtements Axalta.

Système de peinture : Corlar 2.8 PR | Imron 3.5 HG  
Type | Couleur : Époxyde uréthane saumon pâle | blanc  
Feuil sec : 3 | 2

Brouillard salin (ASTM B117)	1000 heures	aucune rouille ni cloque
	2000 heures	léger fluage, n° 2, quelques
Humidité relative (ASTM D2247)	1000 heures	n° 8 moy.
	2000 heures	n° 8 moy.
Adhérence (ASTM D4521 A2)	1031 lb/po <sup>2</sup>	rupture cohésive dans l'apprêt
Cond. de Cleveland (ASTM D4585)	1000 heures	quelques cloques n° 4
Impact (ASTM D2794)	24 po-lb	
Abrasion de Taber (ASTM D4060)	perte de poids 48,5 mg	

## SÉCURITÉ ET MANIPULATION

Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants.

Les produits de peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates.

Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté d'un filtre antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants, ou encore sans ventilation adéquate.

Tous les conseils techniques, recommandations et services sont fournis gratuitement par le vendeur. Ils sont fondés sur des données techniques que le vendeur estime être fiables et ils visent un usage professionnel par des personnes ayant les compétences et le savoir-faire requis pour les utiliser à leur discrétion et leur propre risque. Le vendeur décline toute responsabilité relativement aux résultats obtenus ou à tous les dommages subis par l'acheteur découlant de son utilisation intégrale ou partielle. Ces recommandations, conseils techniques ou services ne doivent pas être interprétés comme une licence d'exploitation et ils ne visent pas à suggérer une violation de tout brevet en cours.

Date de révision : Janvier 2015

Aux États-Unis :  
**1.855.6.AXALTA**  
**axalta.us**

Au Canada :  
**1.800.668.6945**  
**axalta.ca**

